



职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	甘肃君尚石油技术有限公司				
建设单位（用人单位） 地址	甘肃省庆阳市庆城县玄马镇孔桥村何渠子组	建设单位（用人 单位）联系人		冯洋	
项目名称	甘肃君尚石油技术有限公司职业病危害因素定期检测				
项目简介	甘肃君尚石油技术有限公司（以下简称“用人单位”）成立于 2021 年 07 月 07 日，注册地位于甘肃省庆阳市庆城县玄马镇孔桥村何渠子组，法定代表人为易方霖。经营范围包括一般项目：石油钻采专用设备制造；专用设备修理；机械设备销售；专用化学产品销售（不含危险化学品）；石油钻采专用设备销售；机械设备租赁；建筑工程机械与设备租赁；工程和技术研究和试验发展；石油天然气技术服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）				
项目组人员	邢象、陈立浩				
现场调查人员	邢象、陈立浩	调查时间	2024. 10. 14	建设单位（用人单位） 陪同人员	冯洋
现场采样、检测人员	邢象、陈立浩	现场采样、检测 时间	2024. 11. 2	建设单位（用人单位） 陪同人员	冯洋
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像	 				

建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果	用人单位重点检测职业病危害因素有： 粉尘、氮氧化物、臭氧、铜烟、镉及其化合物、氧化锌、丙烯酸、一氧化碳、紫外辐射、噪声 检测结果： 粉尘浓度检测结果与分析：用人单位总粉尘浓度检测结果显示作业人员接触粉尘的 8h 时间加权平均浓度和短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 氮氧化物浓度检测结果与分析：用人单位氮氧化物检测及计算结果显示，焊工接触氮氧化物的 8h 时间加权平均浓度和短时间接触浓度符合职业接触限值要求。 臭氧检测结果与分析：用人单位臭氧浓度符合国家职业接触限值要求。 铜烟浓度检测结果与分析：用人单位铜烟检测及计算结果显示，焊工接触铜烟的 8h 时间加权平均浓度和短时间接触浓度符合职业接触限值要求。 镉及其化合物浓度检测结果与分析：用人单位镉及其化合物检测及计算结果显示，焊工接触镉及其化合物的 8h 时间加权平均浓度和短时间接触浓度符合职业接触限值要求。 氧化锌浓度检测结果与分析：用人单位氧化锌检测及计算结果显示，焊工接触氧化锌的 8h 时间加权平均浓度和短时间接触浓度符合职业接触限值要求。 丙烯酸浓度检测结果与分析：用人单位丙烯酸检测及计算结果显示，打磨工接触丙烯酸的 8h 时间加权平均浓度和短时间接触浓度符合职业接触限值要求。 一氧化碳检测结果与分析：用人单位一氧化碳检测及计算结果显示，焊工接触一氧化碳的 8h 时间加权平均浓度和短时间接触浓度符合职业接触限值要求。 紫外辐射测量结果与分析：本次测量了用人单位焊工接触的紫外辐射强度，结果显示焊工接触的紫外辐射强度符合国家职业接触限值的要求。 噪声测量结果与分析：本次测量及计算结果显示，焊接处噪声强度高于 85dB(A)，各工种接触噪声 40h 等效连续 A 声级强度均符合国家职业接触限值的要求。
评价结论与建议	评价结论 粉尘：本次检测结果显示，各检测工种接触粉尘的 8h 时间加权平均浓度和各检测点处粉尘短时间接触浓度均符合国家接触限值要求。 氮氧化物：本次测量结果显示，用人单位焊工接触氮氧化物的 8h 时间加权平均浓度及各工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 臭氧：本次测量结果显示，用人单位臭氧浓度符合国家职业接触限值要求。 铜烟：本次测量结果显示，用人单位焊工接触铜烟的 8h 时间加权平均浓度及各工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 镉及其化合物：本次测量结果显示，用人单位各工种接触镉及其化合物的 8h 时间加权平均浓度及各工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 氧化锌：本次测量结果显示，用人单位焊工接触氧化锌的 8h 时间加权平均浓度及各工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 丙烯酸：本次测量结果显示，用人单位打磨工接触丙烯酸的 8h 时间加权平均浓度及各工作地点短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。 一氧化碳：本次检测结果显示，用人单位焊工接触一氧化碳时间加权平均浓度和工作场所短时间接触浓度均符合国家职业接触限值的要求。 紫外辐射：焊工在焊接作业时正常佩戴焊接防护面罩，面部和眼部接触的紫外辐照度符合国家职业接触限值要求。 噪声：本次测量及计算结果显示，焊接处噪声强度高于 85dB(A)，各工种接触噪声 40h 等效连续 A 声级强度均符合国家职业接触限值要求。 建议：

	针对本次现场调查和工作场所职业病危害因素检测评价过程中发现的问题，提出以下建议： （1）为接触噪声超过 80dB(A) 的作业人员佩发符合防护要求的防噪耳塞，并通过减少作业人员接触噪声的时间等措施，减少噪声危害。 （2）建议加强职业病防护用品的佩戴情况监督管理，定期巡视工人防护用品现场佩戴情况，定期对工人进行防护用品培训。建议焊接岗位配发防尘口罩，防尘级别 KN95 及以上。 （3）定期组织职业卫生相关培训，培训人员应包括用人单位主要负责人、职业卫生管理人员和接触职业病危害的劳动者；培训的内容应包括职业卫生法律、法规、规章、操作规程、所在岗位的职业病危害及其防护设施、个人职业病防护用品的使用和维护、劳动者所享有的职业卫生权利等内容。培训应做好记录工作，档案资料应有专人负责保管。 （4）加强对接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查，严禁职业禁忌者从事其所禁忌的作业，对职业健康检查中发现的职业禁忌证患者应及时调离原工作岗位；完善劳动者职业健康档案。 （5）建议用人单位相关责任人员做好员工佩戴防护用品的日常监督，避免管理措施落实不到位。 （6）按照《用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范》的要求，在产生或存在职业病危害因素的工作场所、作业岗位、设备等处补充设置相应的警示标识和告知卡，产生噪声的工作场所设置“噪声有害”、“戴护听器”等警示标识等警示标识。 （7）建议用人单位定期对工作场所职业病危害因素进行检测，并将检测结果公示。 （8）按照《关于启用新版“职业病危害项目申报系统”的通知》（国家卫生健康委职业健康司，2019 年 8 月 16 日）规定，及时、如实向监督管理部门申报危害项目，并接受监督管理部门的监督管理。
技术审查专家组 评审意见	/