



职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

| | | | | | |
|---------------------------|--|---------------|--------------|----------------|-----|
| 建设单位（用人单位）名称 | 陕西省双菱化工股份有限公司 | | | | |
| 建设单位（用人单位）地址 | 陕西省宝鸡市扶风县绛帐镇 | 建设单位（用人单位）联系人 | 王伟明 | | |
| 项目名称 | 陕西省双菱化工股份有限公司年产 20 万吨硫酸（含 5 万吨废酸再生利用）职业病危害控制效果评价 | | | | |
| 项目简介 | 陕西省双菱化工股份有限公司拥有采用硫铁矿制酸协同处置废硫酸的专利，原硫酸生产线建设较早，自动化程度低。为了提高更好地提升企业本质化安全、环保技术水平，既节约硫铁矿资源，又有效解决我省工业企业的废酸无害化处置；同时产品质量得到进一步提升，使企业得以跨越式发展，实现安全环保和企业效益双赢的局面。因此建设单位投资建设年产 20 万吨硫酸（含 5 万吨废酸再生利用）技术改造项目。 | | | | |
| 项目组人员 | 苏敏娟、吴洋楠、吴彦明 | | | | |
| 现场调查人员 | 苏敏娟、申亚楠 | 调查时间 | 2024.08.20 | 建设单位（用人单位）陪同人员 | 王伟明 |
| 现场采样、检测人员 | 苏敏娟、申亚楠 | 现场采样、检测时间 | 2024.9.2-9.4 | 建设单位（用人单位）陪同人员 | 王伟明 |
| 现场调查、现场采样、现场检测的图像影像 |  | | | | |
| 建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果 | <p>化学因素：各岗位人员接触其他粉尘、氮氧化物、二氧化硫、铅烟、氧化锌、砷及其无机化合物、三氧化硫、硫酸、氧化钙、氨、一氧化碳、硫化氢等 8h 时间加权浓度、短接触浓度、峰接触浓度均符合国家职业接触限值的要求。</p> <p>物理因素：工作场所各岗位人员接触噪声 8 小时等效声级强度均符合职业接触限值要求。工作场所各岗位人员接触的高温符合国家职业接触限值要求。</p> | | | | |
| 评价结论与建议 | <p>结论：根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发[2021]第 5 号）、建设项目存在的职业病危害因素种类及其危害程度，该项目属于“制造业-化学原料和化学制品制造业-专用化学产品制造”行业，为职业病危害严重的建设项目，应严格按照职业病危害严重项目进行管理</p> <p>建议：（1）加强作业岗位个人防护用品的监督管理，督促现场作业人员必须正确佩戴好个人防护用品。</p> <p>（2）建设单位按照《职业卫生档案管理规范》（安监总厅安健[2013]171 号）要求进一步完善职业卫生档案。</p> <p>（3）建设单位按照《工作场所职业病危害警示标识》GBZ 158-2003 的要求，完善现场的职</p> | | | | |

| | |
|-----------------|---|
| | <p>业病危害警示标识、告知卡。</p> <p>(4) 建设单位按照《职业健康监护技术规范》GBZ 188-2014 的要求, 完善职业健康体检项目。</p> <p>(5) 建设单位应组织主要负责人和职业卫生管理人员参加培训取得相关证书</p> |
| 技术审查专家组 评审意见 | <ol style="list-style-type: none">1、完善工程内容及竖向布置的调查内容;2、完善原辅材料的调查及职业病危害因素来源的分析;3、细化职业病防护设施、应急救援设施的评价及建议;4、细化职业卫生管理资料的评价及建议。 |