

职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	郑州高新磨料磨具有限公司				
建设单位（用人单位） 地址	郑州高新区合欢西街 112 号	建设单位（用人 单位）联系人	郑经理		
项目名称	郑州高新磨料磨具有限公司职业病危害因素检测报告				
项目简介	<p>郑州高新磨料磨具有限公司成立于 1999 年，现位于郑州市高新技术产业开发区合欢西街 112 号，是一家专业的精密磨具制造商，专业从事立方氮化硼（CBN）、金刚石磨具以及普通磨料（刚玉、碳化硅和 SG）精密磨具制造，产品主要用于汽车零部件、航空航天、机床工具、轴承、电子电器等制造领域，产品规格从 $\Phi 1.5\text{mm}$ 至 $\Phi 1600\text{mm}$，涵盖陶瓷结合剂、树脂结合剂和金属结合剂等三大类产品，可依据客户需求进行专业化的开发设计。目前拥有 49 名员工，其中一线员工有 38 人。</p>				
项目组人员	孟丹丹、赵鲁华、冯向丽				
现场调查人员	孟丹丹、赵鲁华、 冯向丽	调查时间	2023.08.05	建设单位（用人单位） 陪同人员	郑经理
现场采样、检测人员	赵鲁华、冯向丽	现场采样、检测 时间	2023.08.09	建设单位（用人单位） 陪同人员	郑经理
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像					
建设项目（用人单位） 存在的职业病危害因素 及检测结果	<p>职业病危害因素：粉尘、噪声、高温。</p> <p>1 粉尘 本次共检测 5 个工作地点的总粉尘浓度，涉及 4 个工种，检测结果显示，用人单位各工种接触总粉尘的 8h 时间加权平均浓度及各工作地点总粉尘短时间接触浓度均符合职业接触限值要求。</p> <p>2 噪声 本次共检测 11 个工作地点的噪声强度，涉及 9 个工种，测量结果显示，用人单位 CBN 部门机加（一）压缩空气清洗和机加（二）磨外圆时噪声强度超过 85（dB），进行了频谱分析。用人单位为员工配有防噪声耳塞，检测期间部分员工未佩戴，综合分析认为，用人单位防噪声措施基本符合要求。</p> <p>3 高温 本次共测量 4 个工作地点的高温，测量结果显示，DA 部门烧成工、CBN 部门热压工、烧结合工接触高温的 WBGT 指数符合国家职业接触限值要求。</p>				

<p>评价结论与建议</p>	<p>建议</p> <p>针对本次现场职业卫生调查和对工作场所职业病危害因素检测评价过程中发现的问题，提出以下建议：</p> <p>（1）督促 CBN 部门机加一车间机加工与机加二机加工佩戴防噪声耳塞，作业人员不需操作时及时远离，减少接触机会。</p> <p>（2）将工作过程中可能产生的职业病危害及其后果、职业病防护措施和待遇等如实告知劳动者，并在劳动合同中写明，不得隐瞒或者欺骗。</p> <p>（3）经常对职业病防护设施进行检修保养，确保设备正常工作。</p> <p>（4）对劳动者进行上岗前的职业卫生培训和在岗期间的定期职业卫生培训，普及职业卫生知识，督促劳动者遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程。</p> <p>（5）按照《工作场所职业卫生管理规定》（中华人民共和国国家卫生健康委员会令[2020]5号）和《用人单位职业健康监护监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令[2012]49号）规定，做好职业健康体检工作，组织从事接触职业病危害作业的劳动者进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查，体检内容应按照《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）的要求进行，发现职业禁忌证者应及时调离原工作岗位。</p>
<p>技术审查专家组 评审意见</p>	<p>无</p>