

职业卫生技术报告公开信息表

XAL/ZPJL-2016-162

建设单位（用人单位） 名称	河南爱钢矿业科技有限公司				
建设单位（用人单位） 地址	河南省郑州市新密市	建设单位（用人 单位）联系人	孔凡连		
项目名称	河南爱钢矿业科技有限公司职业病危害因素定期检测				
项目简介	根据现场调查，主要对用人单位生产场所可能存在（粉尘、氮氧化物、臭氧、锰及其化合物、铜烟、紫外辐射、噪声）的职业病危害因素进行检测。				
项目组人员	郑祥，乔金轲，冯东方，王艳娇、郑雪东				
现场调查人员	郑祥, 乔金轲	调查时间	2024.03.17	建设单位（用人单位） 陪同人员	孔凡连
现场采样、检测人员	郑祥, 乔金轲	现场采样、检测 时间	2024.03.19	建设单位（用人单位） 陪同人员	孔凡连
现场调查、现场采样、现场检测的图像影像					

<p>建设项目（用人单位）存在的职业病危害因素及检测结果</p>	<p>本次检测评价内容：粉尘、氮氧化物、臭氧、锰及其化合物、铜烟、紫外辐射、噪声；</p> <p>检测结果：</p> <p>粉尘</p> <p>用人单位各工种接触粉尘的8小时时间加权平均浓度及各工作场所粉尘浓度均符合国家职业接触限值要求。</p> <p>化学有害因素</p> <p>用人单位铆焊工和火焰切割工接触氮氧化物的时间加权平均浓度，电焊处和火焰切割机空气中氮氧化物短时间接触浓度均符合国家职业接触限值要求。</p> <p>用人单位电焊处空气中臭氧浓度符合国家职业接触限值要求。</p> <p>用人单位铆焊工接触锰及其化合物的时间加权平均浓度和电焊处空气中锰及其化合物短时间接触浓度均符合国家职业接触限值要求。</p> <p>用人单位内壁熔铜工接触铜烟的时间加权平均浓度和金属熔焊机处空气中铜烟短时间接触浓度均符合国家职业接触限值要求。</p> <p>物理因素</p> <p>噪声：噪声测量结果显示，用人单位各工种接触噪声8h等效连续A声级强度均符合国家职业接触限值要求。</p> <p>对工作地点噪声强度进行测量，抛光机、打磨处、抛丸噪声强度超过85dB(A)，其余工作场所噪声强度未超过85dB(A)。噪声频谱分析显示：噪声主频率主要分布在1kHz~4kHz，属于中高频噪声，易引起听力损失。</p> <p>紫外辐射：本次紫外辐射测量结果显示，测量铆焊工面罩内眼面部紫外辐射强度符合国家职业接触限值要求。</p>
<p>评价结论与建议</p>	<p>(1) 针对本次现场调查和工作场所职业病危害因素检测评价过程中发现的问题，提出以下建议：</p> <p>加强个人防护用品的发放、使用及管理，对使用个人防护用品的人员进行培训教育，确保个人防护用品的正确佩戴，并做好维护和定期更换工作。</p> <p>(2) 加强日常监管，保证作业人员进行焊接、打磨等产尘较大工作内容时，除尘设施能够正常开启使用。</p> <p>(3) 加强对接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查，严禁职业禁忌者从事其所禁忌的作业。</p> <p>(4) 加强工作场所的监督管理，建立并完善职业病危害因素定期监测制度，并将监测结果及时向劳动者公布。</p> <p>(5) 按照《职业卫生档案管理规范》（安监总厅安健[2013]171号）的要求，持续完善职业卫生档案。</p> <p>(6) 本次检测结束后，及时更新公告栏中各职业病危害因素的检测结果。</p> <p>(7) 用人单位应在办公区域、工作场所入口处等方便劳动者观看的醒目位置设置公告栏，其中设置在办公区域的公告栏，主要公布本单位的职业卫生管理制度和操作规程等；设置在工作场所的公告栏，主要公布各岗位存在的职业病危害因素、健康危害、接触限值、应急救援措施，以及工作场所职业病危害因素检测结果、检测日期等。</p>

技术审查专家组 评审意见	
-----------------	--